

**ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΤΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ
ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ**

**Για το Σύστημα 2+
CERTIFICATE of CONFORMITY
OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL
For System 2+**

**ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΟΝ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟ (ΕΕ) αριθ. 305/2011
ACCORDING TO REGULATION (EU) No 305/2011**

Αριθμός Πιστοποιητικού : 0437-CPR-006/14
Certificate No :

Αριθμός Κοινοποίησης του Οργανισμού Πιστοποίησης : 0437
Notification No of the Certification Body :

Ημερομηνία Έκδοσης: 10.2.2014
Date of Issue:

Αριθμός Έκθεσης : 0437-CPR-R-006/14
Test Report No:

Όνομα και Διεύθυνση Κατασκευαστή:
Name and Address of the Manufacturer:

ΣΩΛΗΝΟΥΡΓΕΙΑ ΘΗΒΩΝ Α.Ε.
72ο χλμ Παλαιάς Εθν. Οδού Αθηνών-Θηβών,
Θήβα Βοιωτίας, 32200

Περιγραφή προϊόντος:
Product Description:

Συγκολλητές κοίλες διατομές κατασκευών διαμορφωμένες εν ψυχρώ από μη κεκραμένους χάλυβες S235JRH (σύμφωνα με το Παράρτημα) Cold formed welded structural hollow sections of non-allo steels S235 JRH (acc. to Annex)

Εργοστάσιο Παραγωγής:
Factory of Production:

72ο χλμ Παλαιάς Εθν. Οδού Αθηνών-Θηβών,
Θήβα Βοιωτίας, 32200

Επιβεβαιώνουμε ότι το προϊόν που αναφέρεται ανωτέρω υποβλήθηκε από τον κατασκευαστή στην δοκιμή τύπου και σε έλεγχο της παραγωγής στο εργοστάσιο.

Η ΕΒΕΤΑΜ ΑΕ έχει εκτελέσει την αρχική επιθεώρηση του εργοστασίου και του ελέγχου της παραγωγής στο εργοστάσιο και διενεργεί συνεχή επιτήρηση, αξιολόγηση και έγκριση του ελέγχου της παραγωγής στο εργοστάσιο.

Το παρόν πιστοποιητικό βεβαιώνει ότι έχουν εφαρμοστεί όλες οι προβλεπόμενες ενέργειες για την επιβεβαίωση του ελέγχου της παραγωγής στο εργοστάσιο, οι οποίες περιγράφονται στο Παράρτημα ΖΑ του προτύπου EN10219-1:2006.

Το παρόν πιστοποιητικό ισχύει με την προϋπόθεση ότι δεν αλλάζουν σημαντικά οι συνθήκες παραγωγής του εργοστασίου ή ο ίδιος ο ΕΠΕ όπως αυτά προβλέπονται στην εναρμονισμένη προδιαγραφή και το αργότερο μέχρι 9.2.2017

This is to certify that the above mentioned product is submitted by the manufacturer to type testing and factory production control.

MIRTEC S.A. has preformed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of conformity of the factory production control as described in the Annex ZA of the standard EN10219-1:2006.

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonized technical specification in reference or the manufacturing conditions or the FPC itself are not modified and no longer than 9.2.2017

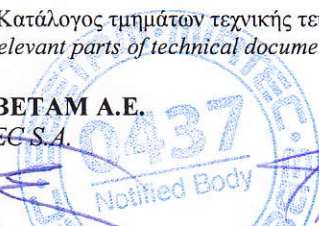
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ: Κατάλογος τμημάτων τεχνικής τεκμηρίωσης (αρ. σελίδων)
ANNEX: List of relevant parts of technical documentation (no of pages)

Για την ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε.
For MIRTEC S.A.

Για το Τμήμα Αξιολόγησης
For the Evaluation Dpt.

Α. Στάμου
Διευθυντής

Κ. Διαμαντή
Δρ. Διπλ. Μηχ/γος Μηχ/κός



ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ / ANNEX

Το παράρτημα είναι μέρος του Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης Προϊόντος Αρ. 0437-CPR-006/14 σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΕ) 305/2011.

This Annex is part of the Certificate of product Conformity No 0437-CPD-007/14 according to regulation (EU) 305/2011.

Περιγραφή προϊόντος / <i>Product description</i>	Συγκολλητές κοίλες διατομές κατασκευών διαμορφωμένες εν ψυχρώ από μη κεκραμένους χάλυβες / <i>Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steels</i>
Εφαρμοζόμενα πρότυπα / <i>Applied standards</i>	ΕΛΟΤ EN 10219-1:2006, ΕΛΟΤ EN 10219-2:2006
Ποιότητα Χάλυβα/ <i>Steel Name</i>	S235JRH
Γεωμετρία διατομής/ <i>Section geometry</i>	Κυκλικές, ορθογωνικές και τετραγωνικές κοίλες διατομές / <i>circular, rectangular and square hollow sections</i>
Πάχος / <i>Thickness</i>	2 – 7 mm
Διαστάσεις / <i>Dimensions</i>	<p><u>κυκλικές κοίλες διατομές ευθείας ραφής/ circular hollow sections longitudinally welded (ERW)</u> διάμετρος/diameter: D 51 - 273 mm</p> <p><u>κυκλικές κοίλες διατομές ελικοειδούς ραφής/ circular hollow sections spirally welded (SAW)</u> διάμετρος/diameter: D 324 - 508 mm</p> <p><u>τετραγωνικές κοίλες διατομές ευθείας ραφής / square hollow sections longitudinally welded (ERW)</u> διάσταση πλευράς/side dimension: D 30 - 400 mm</p> <p><u>ορθογωνικές κοίλες διατομές ευθείας ραφής /rectangular hollow sections longitudinally welded (ERW)</u> διάσταση μεγαλύτερης πλευράς/longer side dimension: D 40-150 mm διάσταση μικρότερης πλευράς/shorter side dimension: B 20-70 mm</p>
Τύπος ελέγχου / <i>Type of inspection</i>	2.2 non specific control

Για το Τμήμα Αξιολόγησης
For the Evaluation Dpt.

Κ. Διαμαντή
Δρ. Διπλ. Μηχ/γος Μηχ/κός

Ημερομηνία/Date: 10/2/2014